

## CNC Vertical Double-Column High-Speed 5 Axis Machine

## F-6 5-Axis

## F-11 5-Axis

行程	TRAVEL			
行程(X/Y/Z 軸)	X-axis / Y-axis / Z-axis	600 / 600 / 240	1,100 / 750 / 300	mm
工作台	TABLE			
工作台 / T 型槽尺寸	Table Diameter / T-Slots	Ø170 / 12H7	Ø450 / 14H7	mm
工作台最大負載	Max. Table Load	35~50	150~250	kg
B / C 軸	B-axis / C-axis			
B 軸範圍/傾斜軸	B-axis Tilting Range	-110° ~ + 110°	-110° ~ + 110°	
C 軸範圍/旋轉軸	C-axis Rotating	360°	360°	
B / C 軸迴轉速度	B-axis / C-axis Max. table rotation speed	5.5 / 5.5	5.5 / 11.1	r.p.m.
B / C 軸分割精度	B-axis / C-axis Indexing Accuracy	60" / 20"	60" / 15"	sec
B / C 軸重現精度	B-axis / C-axis Repeatability	±2" / ±2"	±2" / ±2"	sec
主軸	SPINDLE			
主軸端孔斜度	Spindle Nose	HSK-40E	BT40	
主軸轉速	Spindle Speed	30,000	15,000	r.p.m.
主軸馬力	Spindle Motor	8.5	18	kw
進給	FEED RATE			
切削進給	Cutting Feed Rate	1-12000	1-12000	m/min
快移速率	X/Y/Z Axis Rapid Traverse	30 / 30 / 30	30 / 30 / 30	mm/min
自動換刀系統 ATC	Automatic Tool Changer ATC			
刀具數量	Tool Storage Capacity	16T	20T	
最大刀具	Max. Tool	Ø40x150	Ø60x240	mm
最大刀具重	Max. Tool Weight	1.5	8	kg
機器重量佔地及包裝	MACHINE SIZE			
地面空間( LxW )	Floor Space ( LxW )	2,400 × 2,020	2,510 × 3,770	mm
機器高度 ( H )	Max. Machine Height	2,490	3,230	mm
變壓器	Power Consumption	25	50	KVA
機器淨重量	New Weight	5,000	11,500	kg
包裝後重量	Gross Weight	6,000	13,000	kg
包裝建議	Packing Advice	1x40' HQ(4 sets)	FLAT 20	