

錫成股份有限公司

CAROL YOUNG CORPORATION

5F-1, NO. 60, PA TEH ROAD, SEC. 2, TAIPEI, TAIWAN, R. O. C.

台北市八德路二段六十號五樓之一

TEL:(02) 2751-4190 FAX:(02) 2751-8800

E-MAIL: carol.youngco@msa.hinet.net : carolyc@ms10.hinet.net

RAY-8636H

RAY-8636H 為耐熱衝擊加成型矽膠，硬化後具有良好的物性,手感及緩衝性，可用於蕊片,印刷電路板的封裝,絕緣,防潮及緩衝處理,

硬化前物性

RAY8636H-A

粘度	2500 cps
比重	1.01
外觀	透明

RAY-8636H-B

粘度	1500 cps
比重	1.01
外觀	透明

硬化後物性

體積電阻	$> 1.0 \times 10^{15}$ ohm-cm
絕緣強度	> 20 Kv/mm
折射率	1.412
穿透率	92% /450nm
硬度	70 (Shore A)
耐熱衝擊	260 °C 30 分鐘以上

操作方法

秤重 取 RAY8636H-A 與 RAY8636H-B 以 10:1 (重量比) 之比例充份混合
(此混合物粘度約 2000 cps)

去泡 將此混合物，置入真空設備中，真空度約在 500 mmHg 以上
(小心氣泡溢出容器外)，直到氣泡被完全抽出

灌模 小心地將混合物灌入欲成模之模具中，過程中注意避
免產生氣泡

硬化 已灌入矽膠液的模具，置入 60°C 烘箱中 15 分鐘後置入 100°C 烘箱中 50
分鐘預熱，后 150°C 經 240 分鐘烘烤。